

WeldWrap™



La **ÚNICA** Manga Compuesta de Reparación Diseñado para Reforzar Soldaduras de Circunferencias

- Detectable por “Smart Pig” • Cierre “Diamond Grip”
 - Sin cerrar la línea • Sin Soldadura
- Según D.O.T. • 1 Kit para cada reparación • Listo en 2 Horas • Sistema Patentado de 10 Capas



WrapMaster, Inc.

“Composite Solutions for Piping and Structures”

2701 State Hwy. 322
Longview, Texas 75603
Phone (903) 643-8080
Fax (903) 643-8181
sales@wrapmaster.us

6140 Hwy. 6 #219
Missouri City, Texas 77459
Phone (281) 639-5847
Fax (281) 261-9577
dloyd@wrapmaster.us

Sistema de Refuerzo de 10 Capas para Zonas de Soldadura de Circunferencia

3-28-01

EL ÚNICO SISTEMA QUE REPARE Y REFUERZE **EXITÓSAMENTE** EMPATES DE SOLDADURAS EN TUBERÍAS

De Fácil Aplicación



Equipo de Solo 2 Técnicos



Kit de Instalación Completo



Kit WeldWrap™:

- ♦ La Manga "WeldWrap™" (Patent Pending) utiliza una construcción laminada superior con materiales comprobadas para formar un envoltorio rígido de fibra de vidrio con una alta capacidad de tensión y "detectable magnéticamente" para el refuerzo estructural PERMANENTE de daños o defectos exteriores a tuberías con hasta 80% pérdida de pared.
- ♦ Se utiliza un adhesivo patentado de dos partes para 1/. sellar la manga "WeldWrap™" a la superficie del tubo y 2/. envolver la manga alrededor del tubo con 10 capas hasta formar una estructura monolítico.
- ♦ Se utiliza un sellador patentado de alta compresión para rellenar todas las cavidades y vacíos para así asegurar una "transferencia de carga" desde la superficie del tubo hasta la manga de "WeldWrap™".
- ♦ El Kit está previsto de todo lo necesario para la aplicación del sistema "WeldWrap™".
- ♦ El Kit "WeldWrap™" sirve para diámetros de tubería desde 4" (10 cm) hasta 56" (142 cm).
- ♦ El Kit "WeldWrap™" se suministra en cinco (5) anchos comunes - 6", 9", 12", 15" & 18".

Sirve para Reparar:

- ♦ Defectos de Corrosión
- ♦ Daños, Golpes o Hundiciones
- ♦ Zonas de Soldaduras de Circunferencia
- ♦ Doblés y Codos (mayores de 5 grados)
- ♦ Tuberías Verticales Y Horizontales

Pruebas:

- ♦ Fatiga Cíclica > 100 psi hasta 2200 psi (72% SMYS)
- ♦ Descarga Hidroestática > Tubo limpio Y reforzado
- ♦ Pruebas de adhesión
- ♦ Evaluaciones de Fuerza de Tensión
- ♦ Evaluaciones de Fuerza de Compresión

Propiedades del Material:

Tiempo de Curación	2 Horas
Temperatura Máxima de Operación	130 °F
Resistencia Química (rango pH)	4-11
Fuerza de Tensión (psi)	90 ksi
Modulus de Tensión (psi)	5.5 msi
Fuerza de Flexión (psi)	26 ksi
Modulus de Flexión (psi)	2msi
% Elongación @ 77 °F – Composición	1%
% Elongación @ 77 °F – Adhesivo	40%
% Elongación @ 77 °F – Relleno	<1%
Fuerza de Capa @ 140 °F – Adhesivo (psi)	1.6 ksi
Fuerza de Compresión @ 140 °F – Relleno (psi)	10 ksi
Dureza – Shore D	78
Coefficiente de Expansión Termal (in/in/°F)	6.70E+06